



Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés

Elsőminta-jelentések készítése és nyilvántartása

Verzió: 1 / 2003 december
Doku-Sz.: E-PD 13 U

© Copyright 2003

Q-DAS GmbH
Eisleber Str. 2
D - 69469 Weinheim

Tel.: ++49/6201/3941-0
Fax: ++49/6201/3941-24
E-Mail: q-das@q-das.de
Internet: <http://www.q-das.de>

Hotline:

Tel.: ++49/6201/3941-14
Fax: ++49/6201/3941-28
E-Mail: hotline@q-das.de

Előszó

Köszönjük a bizalmat, hogy a Q-DAS[®] elsőminta-vizsgálati jelentés-programot választotta. Ez a felhasználói kézikönyv lehetőséget ad arra, hogy az elsőminta-készítő program legfontosabb funkcióit megismerhesse. További információkat a program online-segítségéből (help) és a „Funkciók áttekintése” c. információs anyagból nyerhet.

A Q-DAS[®] QM-Tools használatához sok sikert kívánunk!

Megjegyzés:

Termékeinkről tanfolyamokat is tartunk. Szívesen elküldjük Önnek a tanfolyamok részletes leírását. A megfelelő információt, valamint a tanfolyamok időpontját a www.q-das.de vagy a www.ttg.hu címen is megtalálhatja. Ezen felül szívesen adunk ajánlatot kihelyezett oktatásra is. Az önképzéshez javasoljuk, hogy szerezz be statisztikai témájú szakkönyveinket.

Jogi vonatkozások és jótállás

A dokumentációval és a qs-STAT[®] programmal kapcsolatos jogokkal a Q-DAS[®] GmbH rendelkezik. Az ezen dokumentumban vagy az online-segítségben (help) lévő adatok külön értesítés nélkül változtathatók. A Q-DAS[®] GmbH e dokumentummal semmilyen kötelezettséget nem vállal.

A szoftverlicenck és a kézikönyvek jogszerű beszerzése a szoftver, a licenck számának megfelelő használatát teszi lehetővé. Munkamások csak adatbiztonsági célból készíthetőek. Aki ezt a szoftvert saját használaton kívüli céllal adathordozóra vagy más médiumra másolja, büntethetővé válik.

A jótállás korlátai

Minden igyekezet ellenére lehetséges, hogy a leírás nem teljesen hibamentes, ezért mindenkor köszönettel fogadjuk észrevételeiket, ötleteiket.

Hardware-ajánlás

Processzor:	Pentium 1 GHZ
Tárolókapacitás:	256 MB RAM
Grafikus busz:	AGP
Grafikus felbontás:	1024 x 768, >256 szín (a standard konfigurációhoz)
Monitor:	17"
Merevlemez:	10,0 GB HDD (EIDE vagy SCSI)
Meghajtó:	CD-ROM
Operációs rendszer	
	<ul style="list-style-type: none">• Windows 2000• Windows NT• Windows XP

A processzor frekvenciájának növelése, a tárolókapacitás bővítése vagy nagyobb merevlemez használata lényegesen növelheti a feldolgozás sebességét.

Lokális telepítés

A Q-DAS® elsőminta-vizsgálati jelentés telepítése előtt biztosítsa, hogy más program ne fusson a háttérben. A telepítés az *InstallShield* installációs program segítségével történik, amely egyben a program eltávolítására is szolgál.

A telepítést a következőkben leírt módon végezze:

- Tegye a CD-t a CD-ROM-meghajtóba!
Az installáció ezután automatikusan elindul. Ha mégsem indul el, tegye az alábbiakat:
 - Keresse meg az Intézőben a CD-t, és indítsa a **Setup.exe** programot az egér segítségével!Vagy:
 - Klikkeljen a **Start**-gombra, majd a **Futtatás**-gombra!
 - Gépelje be a parancssorba a CD-ROM-meghajtó betűjelét és a **Setup.exe** fájlnevet! Például : *F:\Setup.exe*
- Az installáció elvégzésénél a Deutsch- vagy English-gombok közül választhat.

- Az installációs program megvizsgálja, hogy nincs-e már a számítógépen a szoftver telepítve, majd megjelenik egy üdvözlőfelirat. Az installációs folyamat folytatásához kattintson a "Weiter" feliratú gombra.
- Válassza az „Einzelplatz-Installation“-opciót.
- Miután a licencfeltételekkel való egyetértését jelezte, folytatódik a telepítés.
- A qs-STAT[®] millennium célkönyvtárjának kiválasztása. A telepítő által választott standard könyvtár (pl. **C:\Q-DAS\IME_20**) a parancssorba való beírással, vagy a **Durchsuchen**-gomb segítségével megváltoztatható.
- A setup-típus kiválasztása (**Standard**, **Minimal** és **Benutzer = User** = a felhasználó által definiált).
A **Standard**-ot ajánljuk a legtöbb felhasználónak.
A **Minimal** a programot a minimálisan szükséges opciókkal installálja.
A **Benutzer**-típust csak tapasztalt felhasználóknak ajánljuk. Itt Ön választhatja ki azokat az opciókat, melyeket telepíteni kíván.

A Setup-program a Q-DAS[®] elsőminta-vizsgálati jelentést (EMVJ) a megadott könyvtárba telepíti, és szükség esetén az általa használt fájlokat a Windows-rendszer könyvtárban is frissíti.

A QSSTAT2000.INI fájlt a telepítő vagy a Windows-rendszerkönyvtárban, vagy az [elérési út]\BIN könyvtárban helyezi el.

Hálózati installáció / frissítés (update)

Az Q-DAS[®] elsőminta-vizsgálati jelentés hálózati (szerver-kliens) installálásához vagy a frissítés installálásához szükséges részletes leírás az installációs CD-n a ..\DOCUMENTS alkönyvtárban található. Az ezt leíró dokumentum ezen felül további információkat tartalmaz speciális esetekről vagy a lehetséges installációs problémákról és azok megoldásáról.

Tartalomjegyzék

Előszó	2
Jogi vonatkozások és jótállás	2
Hardware-ajánlás	3
Lokális telepítés	3
Hálózati installáció / frissítés (update)	4
Tartalomjegyzék	5
1 Q-DAS QM-Tools	6
1.1 Szoftvermodulok.....	6
1.2 Q-DAS® elsőminta-vizsgálati jelentés-Desktop.....	7
1.3 További segítség	7
2 Az első lépések	8
2.1 Jelentés behívása.....	8
3 Adatbevitel	14
3.1 Új fájl készítése.....	14
3.1.1 Darabmaszk	16
3.1.2 Jellemzőmaszk.....	18
3.1.3 Értékmaszk.....	20
3.2 Kiegészítő adatok és katalógusok	21
3.3 Adatok mentése.....	22
4 Mintapéldák	23
4.1 Adatbevitel (egy jellemzőre)	23
4.2 Több jellemző bevitele	31
5 Funkciók	37

1 Q-DAS QM-Tools

A Q-DAS QM-Tools több szoftvermodulból áll.

1.1 Szoftvermodulok

qs-STAT - Szűrőpróba-analízis

qs-STAT - Folyamatanalízis

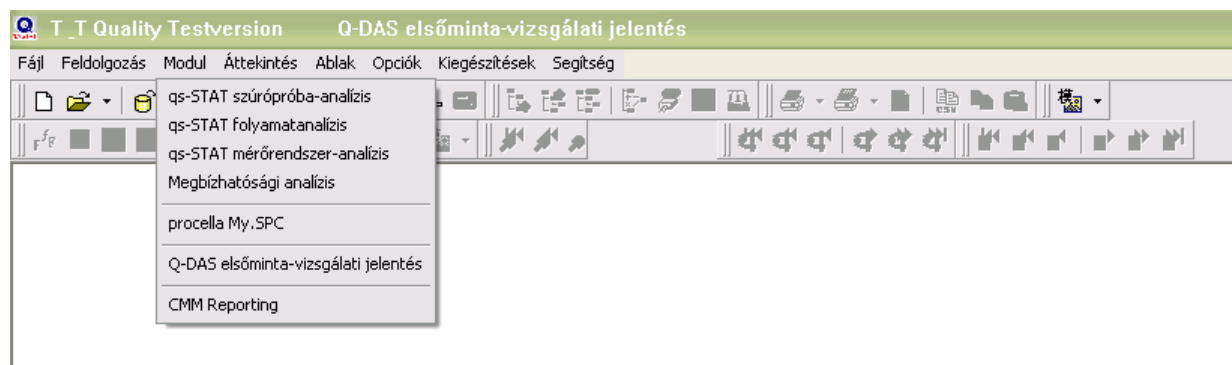
qs-STAT - Mérőrendszer-analízis

qs-STAT - Megbízhatósági analízis

procella My.SPC

Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés

A választási lehetőségek száma attól függ, hogy az adott modul használata engedélyezett-e az Ön számára. Az egyes modulok kezelése hasonló.



2 Az első lépések

A lehetőségek megismerése az installációs könyvtárban, illetve a kísérő CD-n található tesztadatok segítségével a legkönnyebb. A 3-as fejezetben tárgyaljuk a közvetlen adatbevitelt.


A Win2000/NT/XP alatt indítsa a programot a

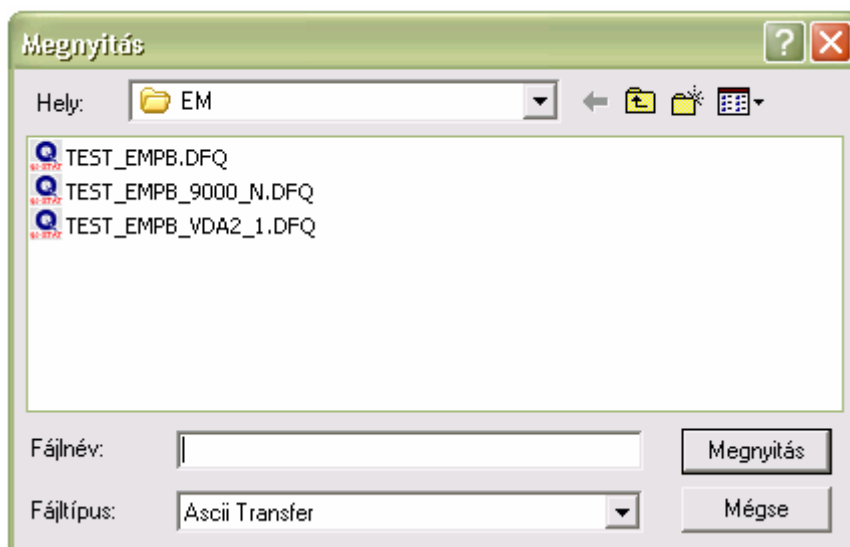
START - Programok - Q-DAS QM-Tools – csoportból!

Válassza ki a menüben az egyik modult, pl.:

Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés (amennyiben engedélyezve van).

2.1 Jelentés behívása


Nyisson meg egy fájlt ezzel,  vagy a menüvel:
Fájl - Megnyitás - Meghajtó:\Elérési út\tests\...
Nyissa meg az egyik tesztfájlt!

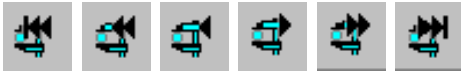


Ezt követően képernyőre kerülnek a jelentés jellemzői. Az „OK“-val való nyugtázást követően megjelenik a vizsgálati jelentés darabmaszkja.

Egyszerre több jelentést is megnyithat. Az egyes jelentések között az alábbi gombokkal lapozhat:



A  gombbal hívhatjuk be a jellemzőmaszkot. A jellemzők között is gombok segítségével lapozhatunk.



Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés

Fáj Feldolgozás Modul Áttekintés Ablak Opciók Kiegészítések Segítség

Darabmaszk

Vizsgálati jelentés: Szám: Vesz 03, Változat: 01, Példány: P103, Darab Szám: 522-433, Mértézés: Elsőmértézés, Utómértézés

A beszálló száma: Beszálló 1 /

A vevő száma: A vevő neve 3 /

A mintázás oka: **U termék**, Termémmódosítás, A gyártás áttelepítése

Jellemzőmaszk

Jellemző	Szám	Megnevezés	Néveleges méret	Mértékegység	Tizedesj.
	1	Tengelyhossz	152,000	mm	0
Jell.-típus	változó	A mért mennyiség	Fel. tűr. hat.	Fel. eltér.	Fel. term. hat.
		definíciatlan	153,000	1,000	
Osztály		Eseménykatalógus	Alsó tűr. h.	Al. eltér.	Al. term. hat.
szignifikáns		Esemény-tókkatalógus	151,000	-1,000	
Mérőeszköz	Szám	Dok.-kötel.			
	PM001 / Mérőeszköz 1	<input checked="" type="checkbox"/>			
A bevétel módja					
	kézi				
Megjegyzés					

A mintázás módja: Mértékvizsgálat

Értékelés: megf.

Folyamatképesség:

Egyedi értékek:

Folyamatstabilitás: stabil

Előírt Cp-érték: 1,67

Előírt Cpk-érték: 1,33


Béplő alkatrész: Beép. komponens

Beép. komponens tömege: 2,33 kg

Beép. komponens anyaga: Poliamid

Gyártói termékazon.: 5555-ji-22

Beép. komponens gyártója: BASF

Az egyes jellemzőkhöz tartozó mérési értékek táblázatát a  segítségével jeleníthetjük meg.

T T Quality Testversion Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés

Fájl Feldolgozás Modul Áttekintés Ablak Opciók Kiegészítések Segítség

Darabmaszk

Vizsgálati jelentés Szám Vátozat

Vj. sz. 1 1.0

Jellemzőmaszk

Jellemző Szám Nevevezés Névelees méret Mértékevső Tizedesi. A mintázás módja Bépülő allatrész Bép.komponens

Értékmask

Vizsgálati jelentés Darab

Szám Vátozat Példány Szám Megvevezés

Vj. sz. 1 1.0 MO EMPB 10 Elsőminta-termék

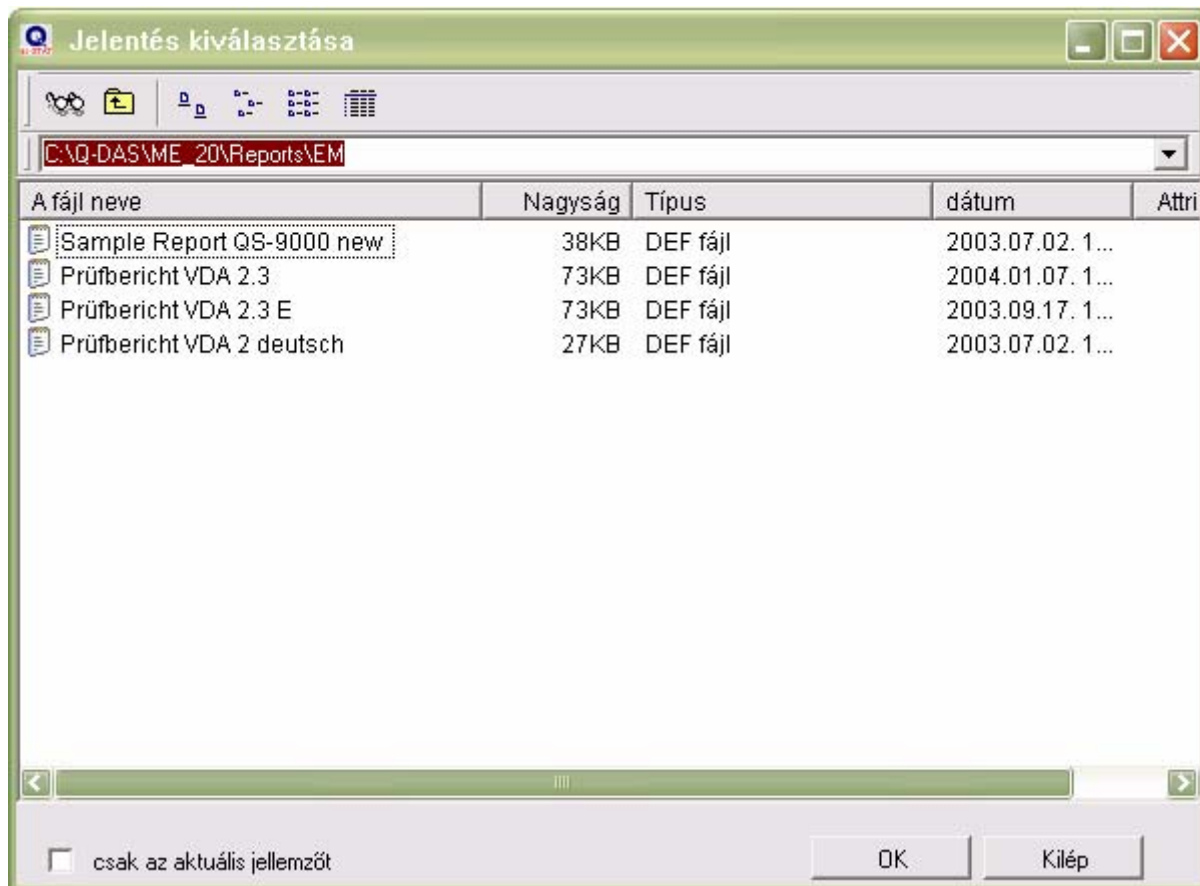
Jellemző Megvevezés Fel. tür. hat. Alsó tür.h. Szorzó Allandó

HH 4-es jellemző 41,000 39,000 1,000 0,000

	1-es jellem	Sarzszzám	Megbizás	2-es jellemző	Sarzszzám	Megbizás	3-as jellemző	Sarzszzám	Megbizás	4-es jellemző	Sarzszzám	Megbizás	1,1-es kg
1	10,000			19,700			30,000			40,000			2,40
2	10,400		Pentachlorphenol	19,800		Pentachlorphenol	30,000		Pentachlorphenol	40,000		Pentachlorphenol	
3	9,800		Hexachlorhexan	19,900		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
4	9,900		Hexachlorhexan	19,850		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
5	10,300		Hexachlorhexan	20,130		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
6	10,100		Hexachlorhexan	20,000		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
7	9,800		Hexachlorhexan	19,740		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
8	10,050		Hexachlorhexan	20,200		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
9	9,900		Hexachlorhexan	19,800		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
10	10,010		Hexachlorhexan	20,000		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
11	9,830		Hexachlorhexan	20,250		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
12	9,910		Hexachlorhexan	19,880		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
13	10,060		Hexachlorhexan	20,276		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
14	10,210		Hexachlorhexan	19,930		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
15	10,000		Hexachlorhexan	19,870		Hexachlorhexan	30,000		Hexachlorhexan	40,000		Hexachlorhexan	
16													
17													
18													

Az adatok módosultak másik.udl TEST_EMPB_HUN.DFG SuperUser

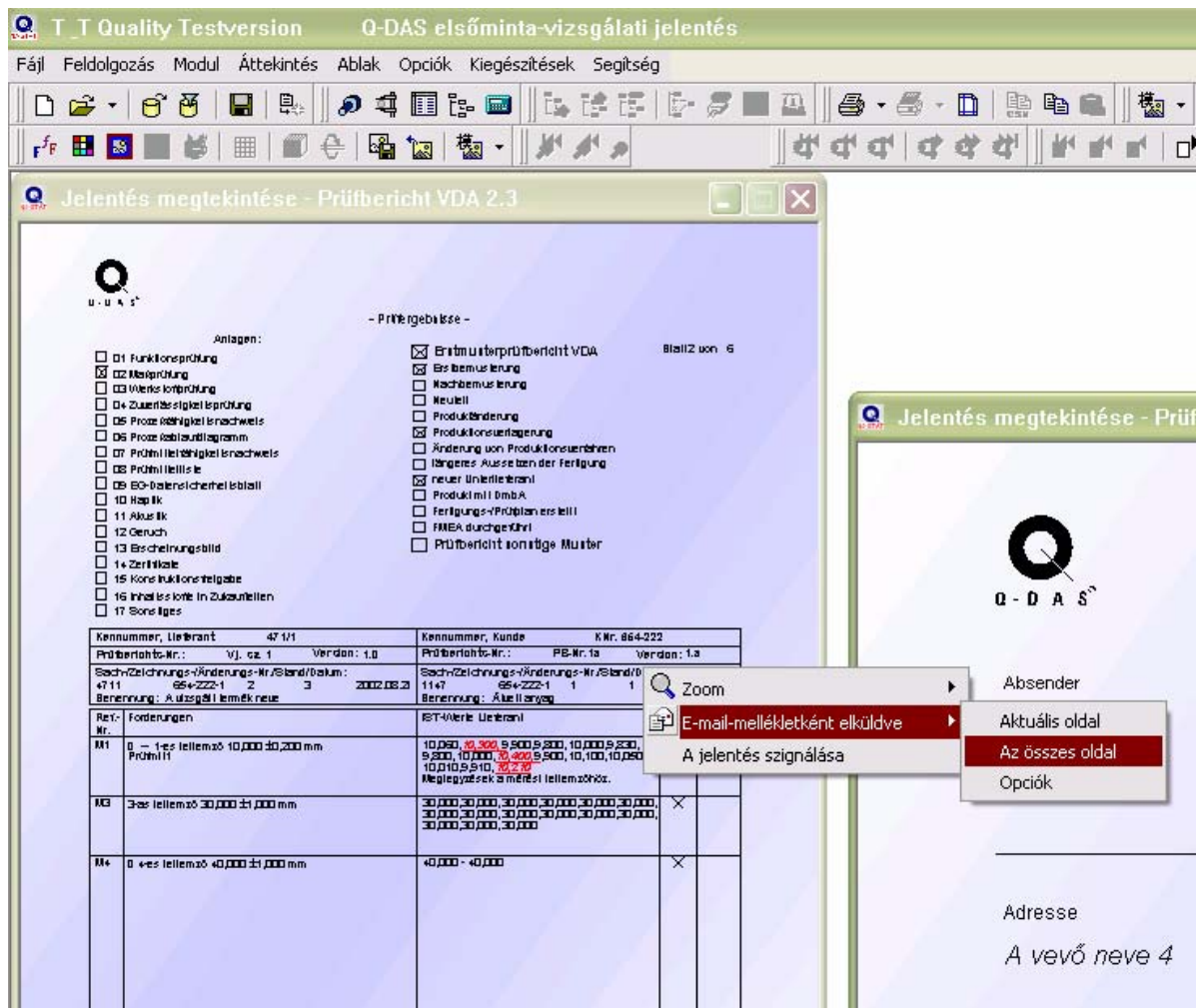
A Fájl - Jelentés nyomtatása menüpontban a kinyomtatandó jelentésformátumok listáját hívhatjuk be. Válassza ki és nyugtázza a kívánt jelentést.



A Fájlnak Jelentés megtekintése menüpontot választva megjeleníthetjük a jelentés nyomtatási képét. Több oldalas jelentésekben a

 gombsorral lapozhatunk.






A jobb olvashatóság érdekében a jobb egérgombra kattintva megnyithatjuk a „Zoom“-almenüt, egyben E-mail-mellékletként el is küldhetjük azt.

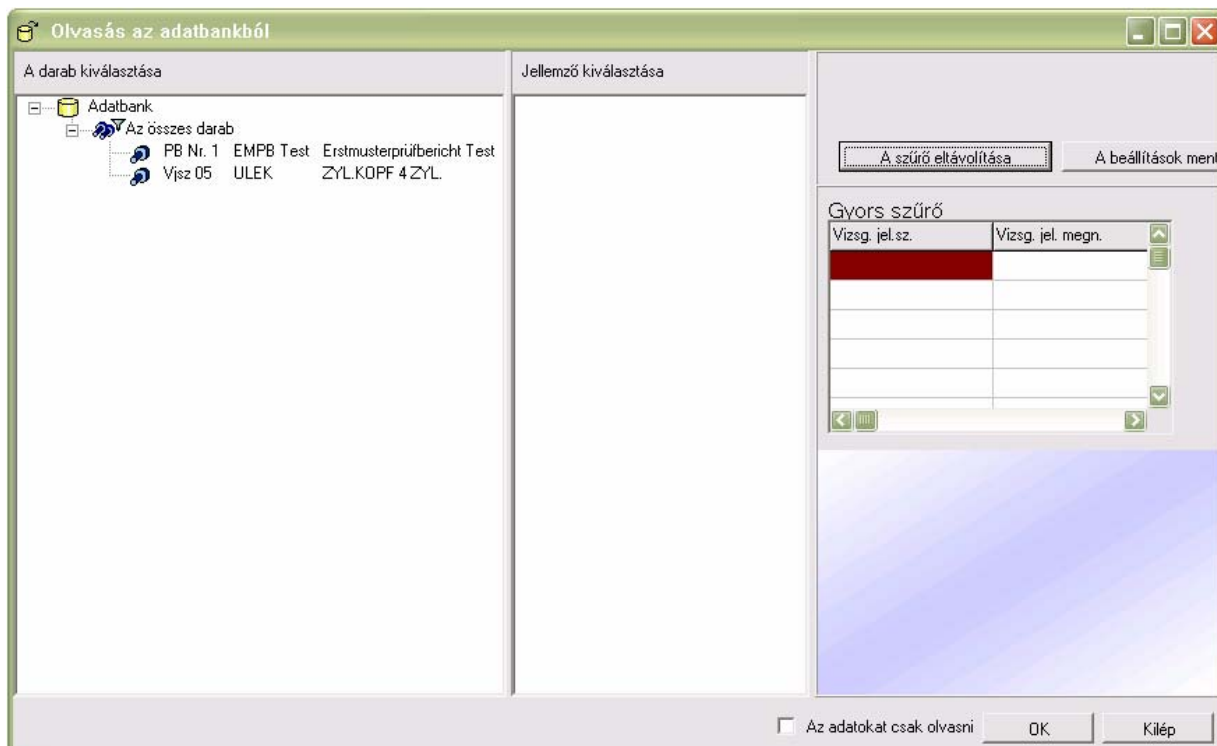


The screenshot shows the 'Q-DAS elsőminta-vizsgálati jelentés' (Q-DAS first sample inspection report) window. The main window displays a report titled 'Jelentés megtekintése - Prüfbericht VDA 2.3'. The report content includes a list of 'Anlagen' (Attachments) and 'Prüfergebnisse' (Inspection Results). A table below lists inspection items (M1, M3, M4) with their respective requirements and results.

Ref.-Nr.	Forderungen	IST-Werte	Uebersicht
M1	0 - 1-es tellemző 10,000 ±0,200 mm Prüfmittel	10,050, 10,300, 9,900, 9,800, 10,000, 9,800, 9,800, 10,000, 10,400, 9,900, 10,100, 10,050, 10,010, 9,910, 10,200	
M3	3-as tellemző 30,000 ±1,000 mm	30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000, 30,000	X
M4	0 -es tellemző 40,000 ±1,000 mm	40,000 - 40,000	X

A context menu is open over the 'Zoom' icon, showing options: 'Absender', 'Aktuális oldal', 'Az összes oldal', 'Opciók', and 'E-mail-mellékletként elküldve'. The 'E-mail-mellékletként elküldve' option is highlighted.

Opcionálisan adatbankban is dolgozhat. Ehhez alkalmazza az eszköztárat,      vagy válassza a Fájl - olvasás az adatbankból menüpontot.



A további funkciók függetlenek attól, hogy a jelentést fájlban vagy adatbankban tároljuk.

3 Adatbevitel

Ha ellenőrzési tervet vagy elsőminta-vizsgálati jelentést készít, és adatokat szeretne bevinni, ki kell nyitnia az adatbeviteli maszkokat. Új fájl felvételekor automatikusan ebben az üzemmódban kezdheti meg a munkát.

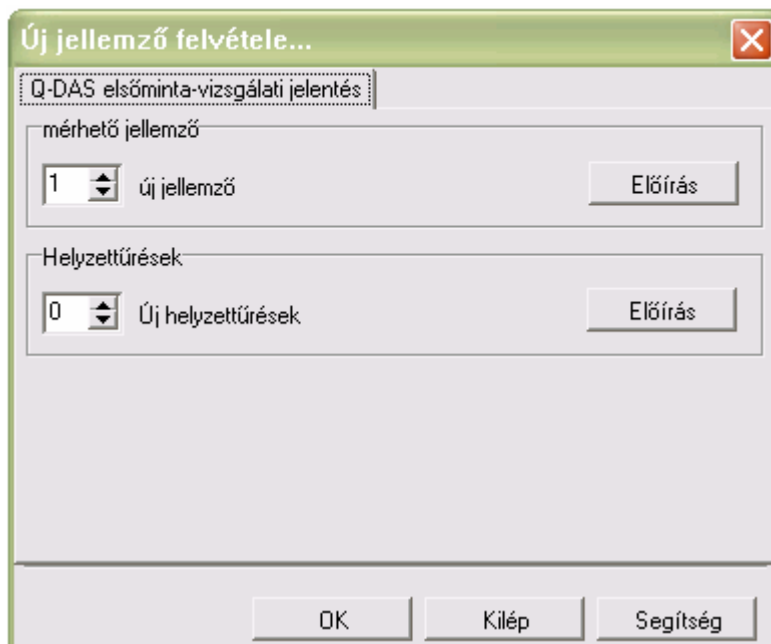
3.1 Új fájl készítése

Ha sajátkezűleg szeretne adatokat bevinni, járjon el az alábbiak szerint:

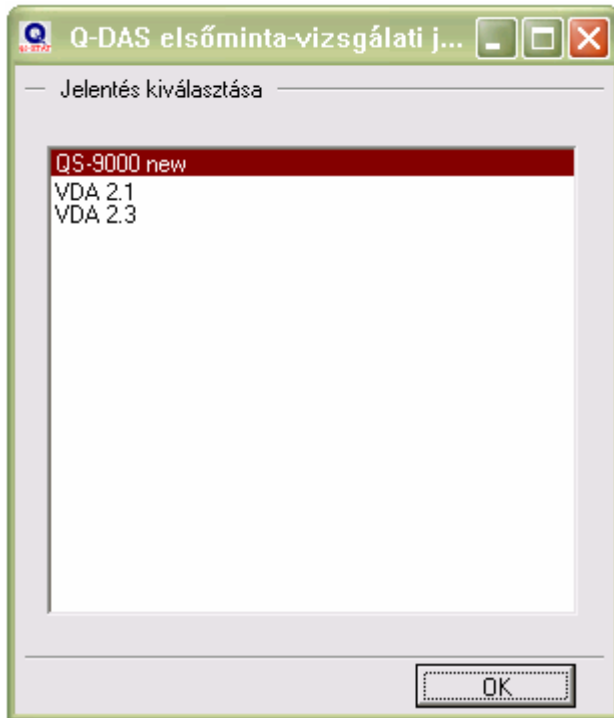
Válassza ki a kívánt modult: MODUL - ...

Klikkeljen a  gombra, vagy a menüben a FÁJL - ÚJ FÁJL menüpontra.

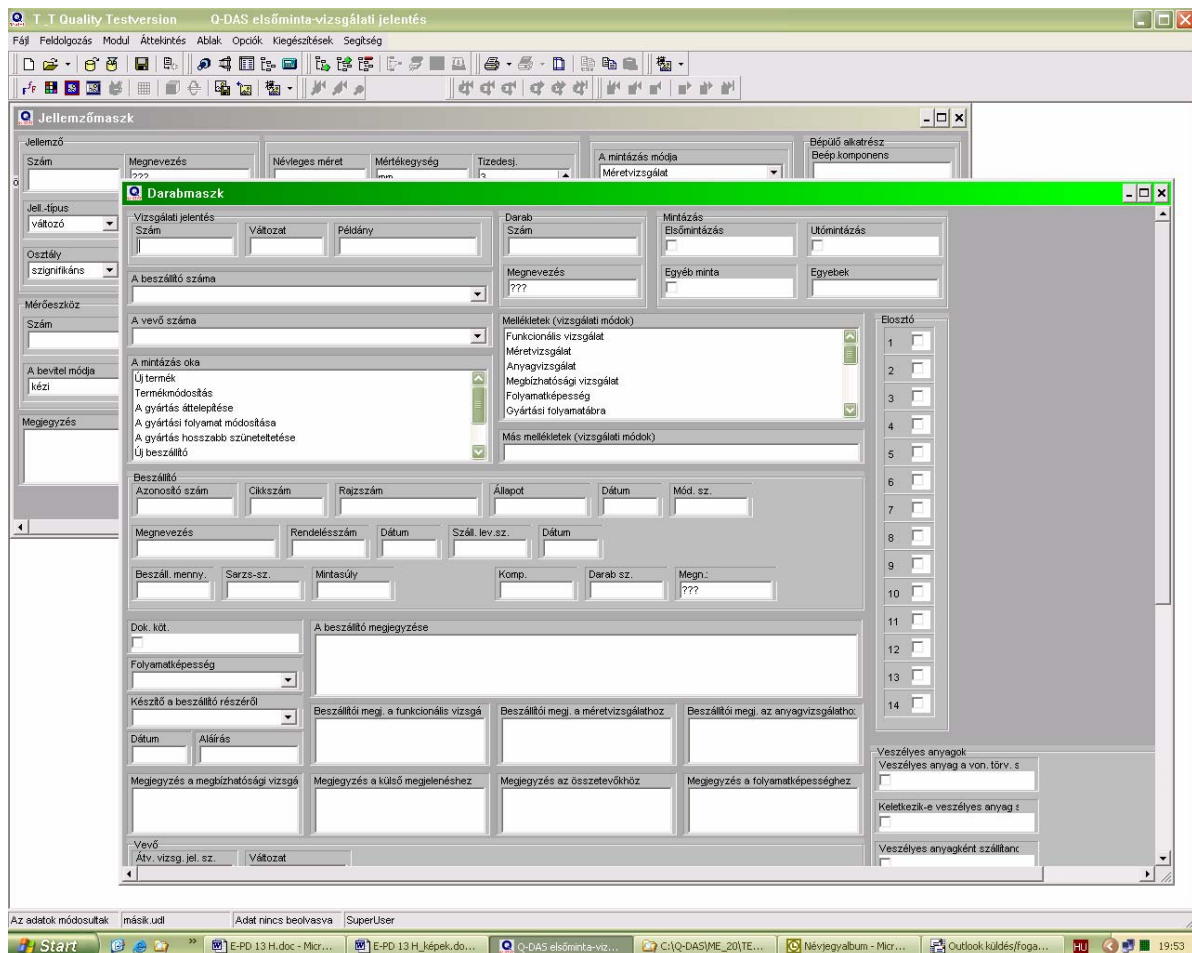
Ekkor automatikusan keletkezik egy új darab és megnyílik egy dialógusablak, melyben megadhatja, hány jellemzőt kíván felvenni ehhez a munkadarabhoz.




Az egyszerűség kedvéért vegye át az előre megadott egy jellemzőt, és klikkeljen az OK-gombra! A következő lépésben ki kell választania az elkészítendő jelentés típusát.



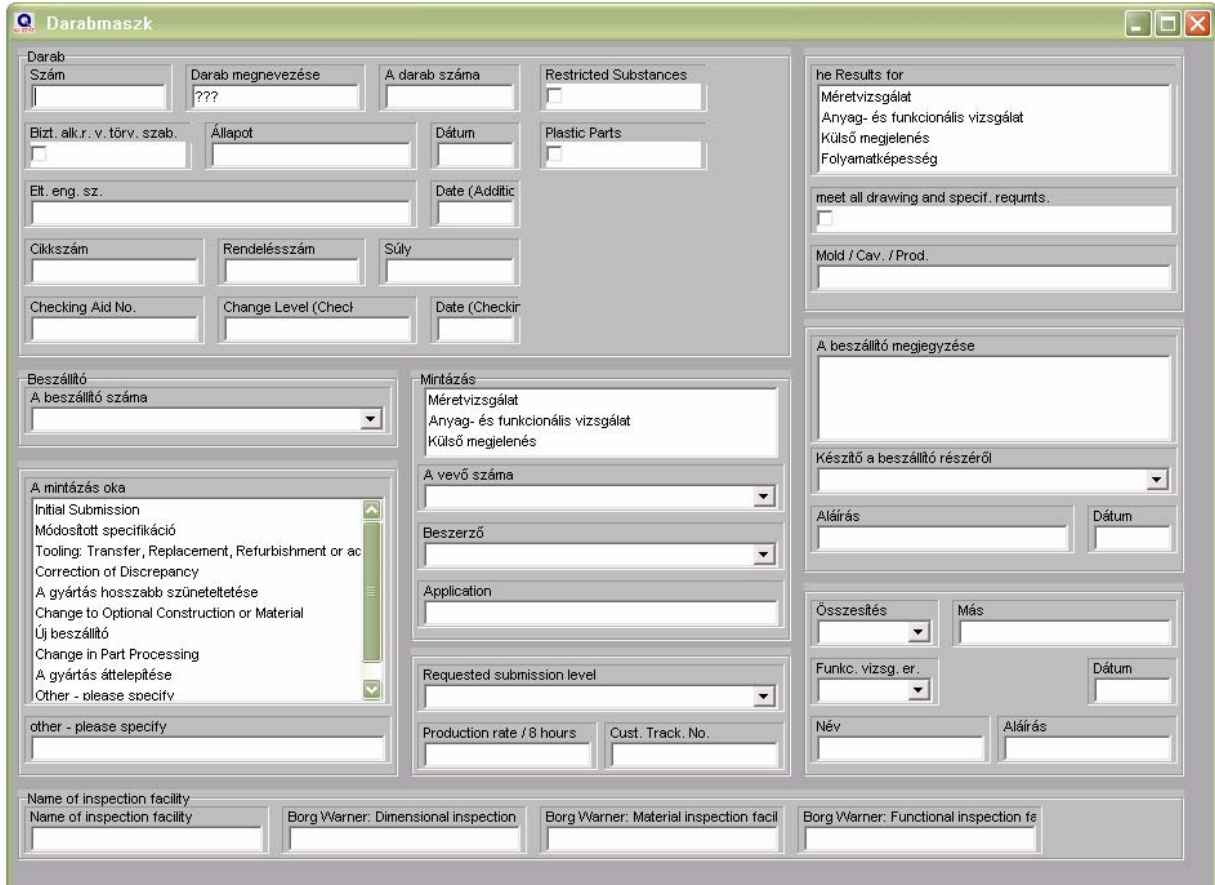
A kiválasztott típustól függően a darab- és a jellemzőmaszkok más-más tartalommal jelennek meg. A képernyőn most két maszk lesz látható (a darab- és a jellemzőmaszk).



3.1.1 Darabmaszk

Nyissa meg a maszkot a  gombbal!

A „QS-9000“-es jelentés kiválasztása esetén a következő maszk jelenik meg:



Darab

Szám: Darab megnevezése: A darab száma: Restricted Substances:

Bizt. alk.r. v. törv. szab.: Állapot: Dátum: Plastic Parts:

Elt. eng. sz.: Date (Additio):

Cikkszám: Rendelészám: Súly:

Checking Aid No.: Change Level (Check): Date (Checkin):

Beszállító

A beszállító száma:

A mintázás oka

- Initial Submission
- Módosított specifikáció
- Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment or ac
- Correction of Discrepancy
- A gyártás hosszabb szüneteltetése
- Change to Optional Construction or Material
- Új beszállító
- Change in Part Processing
- A gyártás áttelepítése
- Other - please specifv

other - please specify:

Mintázás

Méretvizsgálat

Anyag- és funkcionális vizsgálat

Külső megjelenés

A vevő száma:

Beszerző:

Application:

Requested submission level:

Production rate / 8 hours: Cust. Track. No.:

The Results for

Méretvizsgálat

Anyag- és funkcionális vizsgálat

Külső megjelenés

Folyamatképesség

meet all drawing and specif. requmts.:

Mold / Cav. / Prod.:

A beszállító megjegyzése

Készítő a beszállító részéről:

Aláírás: Dátum:

Összesítés: Más:

Funkc. vizsg. er.: Dátum:

Név: Aláírás:

Name of inspection facility:

Name of inspection facility: Borg Warner: Dimensional inspection: Borg Warner: Material inspection facil: Borg Warner: Functional inspection fa:

A „VDA 2.3“-as jelentés darabmaszkja:

A mezők kitöltésekor a következő mezőtípusokkal találkozók:


- ① Normál mező (pl. a darab száma):
Írja be a kívánt információt/számot/nevet stb.
- ② Jelölőnégyzet (pl. elosztó vagy a mintázás oka):
Itt több mező is kiválasztható. Klikkeljen a választott négyzetre vagy négyzetekre. A kiválasztott jelölőnégyzetben egy ✓ látható.
- ③ Beviteli katalóguslista (pl. vevőszám):
Ezek a mezők egy-egy katalógus egy elemét jeleníthetik meg, amelyet a lenyíló listából választhat ki.
- ④ Fix beviteli lista (pl. mellékletek):
A lista egy sorára rákattintva jelölhet ki elemeket (szürke háttér). Ha többet is ki szeretne jelölni, akkor kattintás közben nyomja meg a „Ctrl” vagy a „Shift” gombokat.


3.1.2 Jellemzőmaszk

Nyissa meg a maszkot a  gombbal!

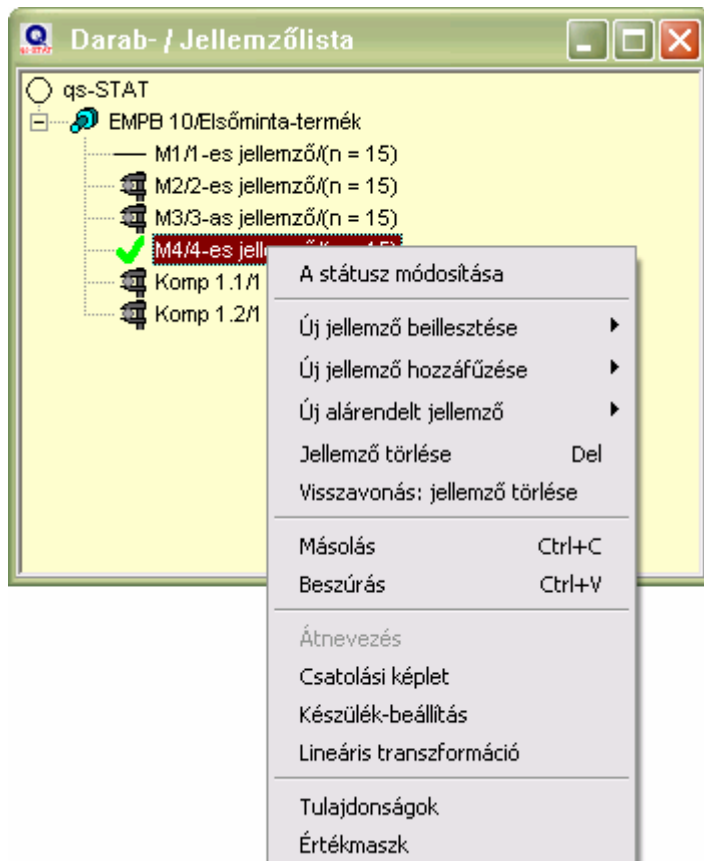
A jellemzőmaszkba egy-egy mérendő jellemző adatai kerülnek be. Ezek – az azonosító mellett – elsősorban a névleges méret és a tűréshatárok.

Itt a következő mezőtípusokkal találkozhat:


- ① Egyedi értékek:
Ha ezt a mezőt aktiválja, a nyomtatásban a mérési értékek listája jelenik meg, egyébként csak a maximum és a minimum-értékek.
- ② Folyamatképesség, -stabilitás és előírt képességindexek:
Ezeknek az adatoknak a megjelenítése egy külön lapon történik.
- ③ Értékelés:
Az értékelést tartalmazó szöveg az összes jellemzőnél a mérési értékekkel együtt jelenik meg.
- ④ Dokumentáció-kötelezettség:
A dokumentáció-köteles termék a nyomtatott jelentésben  -jellel van megjelölve.

A darabhoz további jellemzőket is hozzáfűzhet, ha a darab- és jellemzőlistát a  gombbal megnyitja.

Itt klikkeljen a kívánt darabra először a bal, majd a jobb egérgombbal. Ekkor kinyílik egy menü az „Új jellemző beillesztése/hozzáfűzése” – menüponttal. Ha a darab helyett egy jellemzőre klikkel, akkor is hozhat létre új jellemzőket, mellé- és alárendelve, illetve törölheti a jellemzőt.




3.1.3 Értékmaszok

Nyissa meg a maszkot a  gombbal!

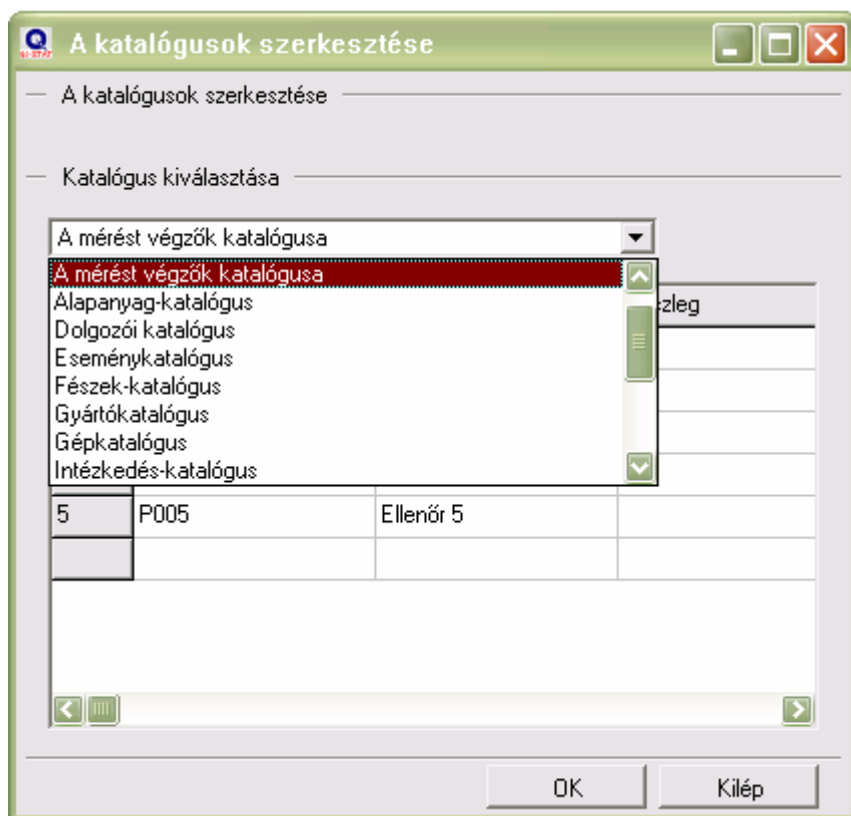
Az értékmaszok megjeleníthető úgy is, hogy mindig csak egy jellemző adatai látszanak, de úgy is, hogy az összes jellemző egymás mellé kerül. A kívánt beállítást az OPCIÓK – AZ ADATBEVITEL KONFIGURÁLÁSA – STANDARD –menüpontra „Az értékmaszok kijelzése“-alpontjában végezheti el.

3.2 Kiegészítő adatok és katalógusok

Így járjon el: nyissa meg a  gombbal az értékmaszkot! Kiklikeljen a kívánt jellemzőre, majd a bal egérgombbal egy kontext-menübe kerül, melyben a mérési értékek táblázatában működő funkciók találhatóak.

A kiegészítő adatokkal összefüggésben – melyek kijelzését a kontext-menü 'A kiegészítő adatmezők kijelzése' pontjában konfigurálhatja – szükséges ún. katalógusok bevonása, melyekből a kiegészítő adatok kiválaszthatók.

Ehhez először is ki kell választani egy katalógusokat tartalmazó fájlt. Az OPCIÓK – ALAPBEÁLLÍTÁSOK – KATALÓGUSOK menüpontra klikkelve nyomja meg a **A fájl kiválasztása** gombot, és keresse ki a CATALOG_UNG.DFD mintafájlt a ... \KATALOGE alkönyvtárból. Ezek után a katalógusfájl katalógusának adatai a mérési értékek bevitelénél már kiválaszthatók.



Ebben az ablakban szerkeszthetjük a katalógusfájl katalógusait.

3.3 Adatok mentése

A qs-STAT[®]-ban alapvetően két módszert talál erre. Egyrészt a támogatott formátumokban menthet fájlba a

Fájl - Mentés / Mentés mint ...

menüpont meghívásával, vagy ha rendelkezik adatbankkal, akkor a

Fájl - Mentés adatbankba

menüponttal.

4 Mintapéldák

4.1 Adatbevétel (egy jellemzőre)

Cél:

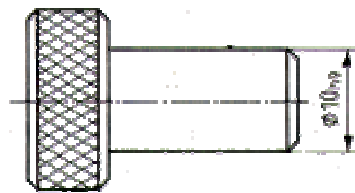
E feladat segítségével megismerkedhet az adatbevétel egyszerűsítésének lehetőségeivel. Elsők között említhetjük a transzformációs lehetőségek kihasználását, mely a mérési értékek bevitelére fordított időt csökkentheti. A példában megismerheti a kiegészítő adatok bevitelének lehetőségeit.

A munkadarab adatai:

- MS238 cikkszámú csapszeg
- Gyártó: Forgács & Kés Kft.

A mérési jellemző adatai:

- 1-es jellemző: 10,0 mm névleges méretű átmérő
- A tűréshatárok: 10 mm (FTH) és 9,964 mm (ATH)



Súlypontok:

- Adatbevétel
- A darab- és jellemző-adatok bevitele
- A mért értékek bevitele
- Kiegészítő információk
- Az értékmaszk beállítása

Szükséges előképzettség:

- Az adatbevétel alapjainak ismerete

A mért értékek a következők voltak:

Az érték	Átmérő [mm]	Kiegészítő adat
1	9.965	Vizsgáló 1
2	9.963	Vizsgáló 1
3	9.981	Vizsgáló 1
4	9.980	Vizsgáló 1
5	9.977	Vizsgáló 1
6	9.969	Vizsgáló 2
7	9.994	Vizsgáló 2
8	9.985	Vizsgáló 2
9	9.988	Vizsgáló 2
10	9.977	Vizsgáló 2

A feladat:

Készítsen vizsgálati jelentést! Vegyen figyelembe minden ismert információt az adatbeviteli maszkok kitöltésénél, és legyen gondja a kiegészítő adatokra is!

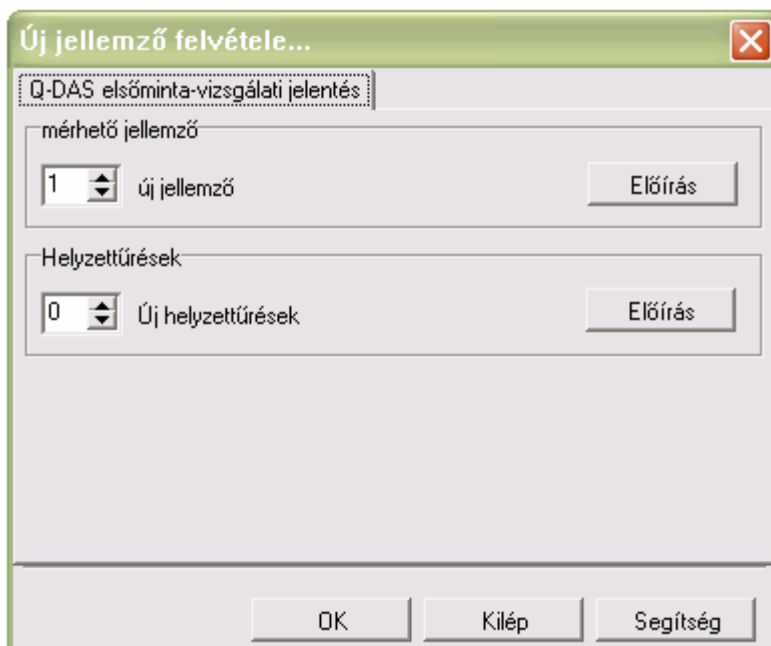
1. A vizsgálati terv kitöltéséhez valamelyik qs-STAT-modulban kell lennie (ez esetben a Q-DAS Elsőminta-vizsgálati jelentés-ben:

- Váltson a Q-DAS Elsőminta-vizsgálati jelentés-modulba, és hívja be a "Fájl - Új fájl" menüpont segítségével a modul adatbeviteli maszkjait!
- Ha már eredetileg is a megfelelő modulban van, akkor a "Fájl - Új fájl"-menüpont segítségével közvetlenül is behívhatja az adatbeviteli maszkokat.

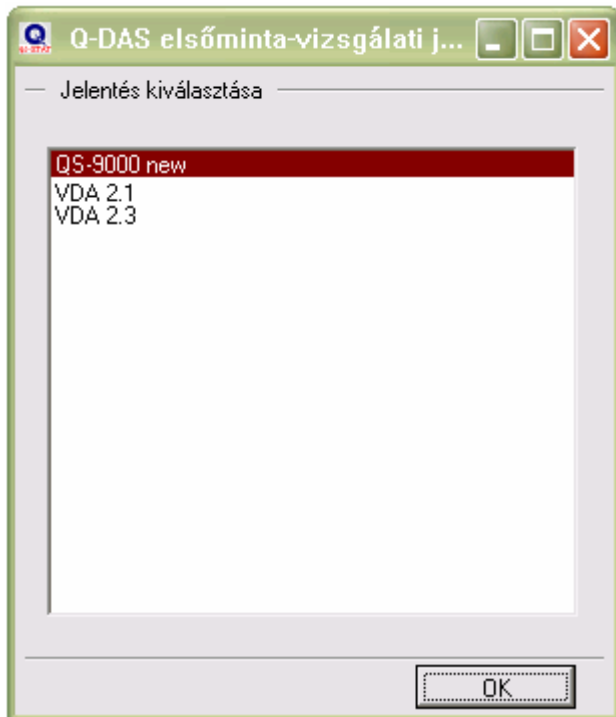
2. Először egy áttekintő ablak jelenik meg, melyben az „Előírás”-gomb megnyomásával további ablakok nyithatók ki az általános jellemző-információk rögzítése céljából.

MODUL:
Q-DAS
ELSŐMINTA-
VIZSGÁLATI
JELENTÉS

FÁJL|
ÚJ FÁJL
vagy



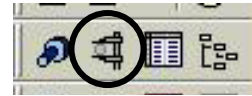
A következő lépés a kívánt jelentésformátum kiválasztása.




3. Amint az áttekintő ablakot az „OK”-gombbal jóváhagyta, felépül a darab- és a jellemzőmaszk. Új vizsgálati jelentés készítésekor kezdje a **darabmaszk** kitöltésével!


Írja be a fent megadott munkadarab-adatokat a megfelelő mezőkbe!

4. Váltson ezután a **Jellemzőmaszk**ba, hogy bevigye a jellemző megfelelő adatait.



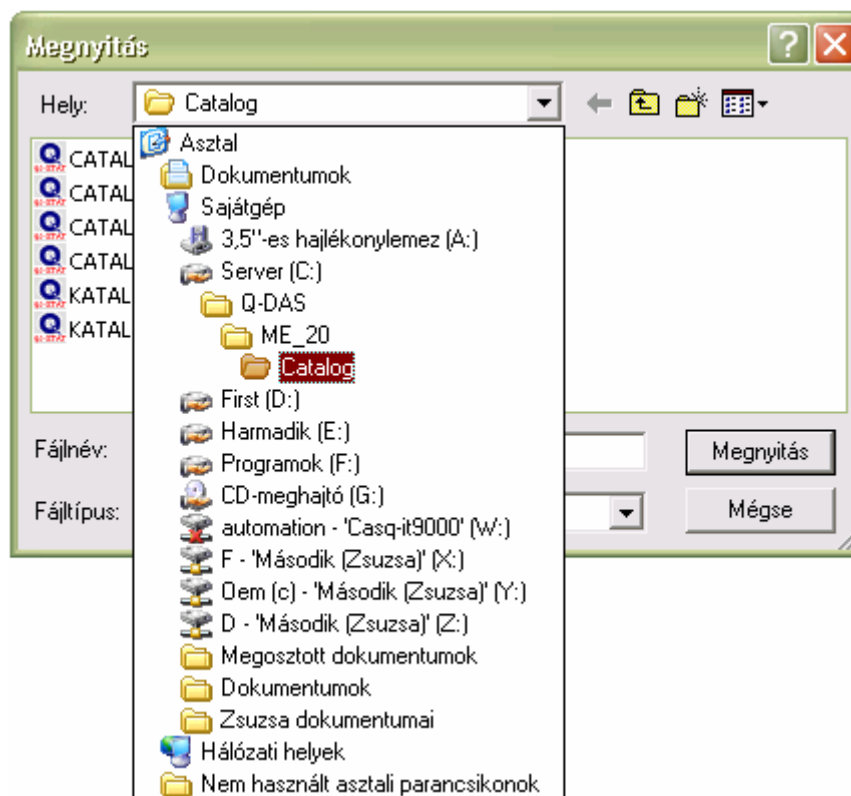
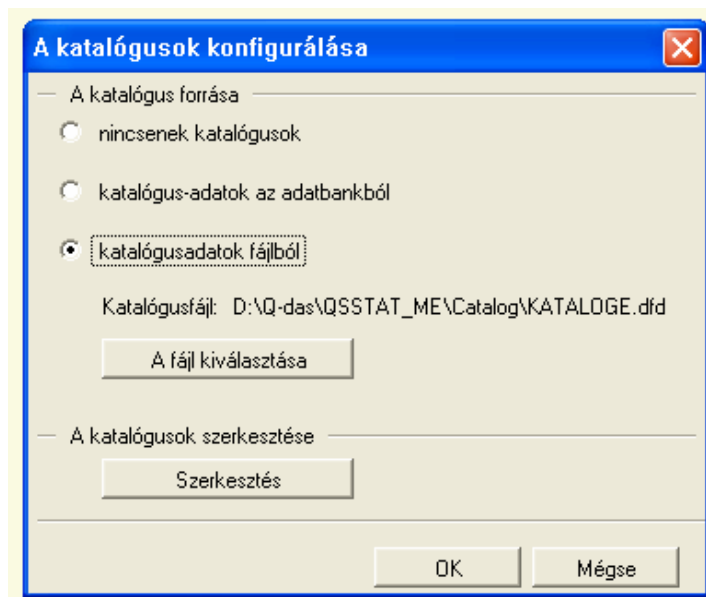
 A [Ctrl] + [Tab] billentyű-kombinációval is válthat az egyes maszkok között

Írja be a jellemző adatait a megfelelő mezőkbe, majd állítsa be a tizedesjegyek számát a mért értékek pontosságához (az átmérőnél itt 3 tizedesjegy a beállítandó érték).

 A jellemzőmaszk egyes mezőivel kapcsolatos információkat az Adatformátumok-kézikönyvben találhatja meg.

5. Ahhoz, hogy kiegészítő adatokat tudjon beírni, először is az Opciók / Alapbeállítások / Katalógusok menüpont meghívása után ki kell választania a CATALOG_UNG.DFD katalógusfájlt. Ehhez először a „katalógusadatok fájlból”-opcióra kattintson, majd „A fájl kiválasztása”-gombra. Keresse, majd válassza ki a merevlemezről a következő fájlt: *...\\Elérési út\\Catalog\\Catalog_ung.dfd* .

OPCIÓK/
ALAP-
BEÁLLÍTÁSOK/
KATALÓGUSOK



6. A mérési adatok beviteléhez hívja be az értékmaszkot.



Mielőtt azonban elkezdené a mérési értékek bevitelét, átalakíthatná a maszkot a feladatnak megfelelően. Tegye a következőket:

	Átmérő
1	9,965
2	9,963
3	9,981
4	9,980
5	9,977
6	9,969
7	9,994
8	9,985
9	9,988
10	9,977
11	10,004
12	9,980
13	
14	
15	

A kiegészítő adatok beadásához a beadandó adatoknak megfelelően konfigurálja a maszkot! Ehhez az egyik értékmezőbe lépve nyomja meg a jobb egérgombot. Egy popup-menübe jutott, ahol válassza „A kiegészítő adatmezők kijelzése” menüpon-tot! Itt aktiválhatja a megfelelő adatmező kijelzését.

- A kieg. adatok kijelzése
- Attributum ...
- Idő ...
- Dátum ...
- Esemény ...
- Sorzszám ...
- Fézsorszám ...
- ✓ A mérést végző neve ...
- Szöveg ...
- Gépszám ...
- Folyamatparaméter ...
- A mérőeszköz száma ...
- Megbízás ...

Tartomány

- aktuális jellemző
- minden jellemző
- a darab minden jellemzője
- a csoport minden jellemzője

OK Mégse

A kiegészítő adatok bevitele

A mérési értékhez tartozó kiegészítő adat beviteléhez lépjen a mezőbe, majd nyomja meg kétszer a SPACE-billentyűt!

	Átmérő	A mérést végző neve
1	9,965	P001
2	9,963	P002
3	9,981	P003
4	9,980	P003
5	9,977	
6	9,959	

A megjelenő dialógusablakban kattintson rá a megfelelő ellenőrrre. A kiválasztott ellenőr azonosítója ekkor megjelenik a kiegészítő adatmezőben.

8. A vizsgálatok sorrendjének megfelelően írja be az értékmaszkba a mérési és a kiegészítő adatokat!

9. Mentse az adatokat a következőképpen: válassza a „Fájl” menüpontban a „Mentés” vagy a „Mentés másként...” alpontok egyikét. Ugyanehhez használhatja az eszköztár „Mentés”-gombját (a floppy-lemezt ábrázoló gombot) is.

Az adatok mentése lehetséges a megfelelő ikon megnyomásával is.



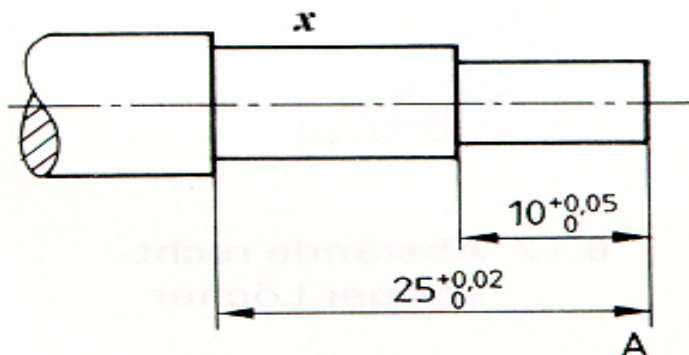
4.2 Több jellemző bevitele

Cél:

E feladat célja, hogy megismertesse a lineáris transzformációnak, a jellemzők összekapcsolásának és további jellemzők képzésének lehetőségeit. Bemutatjuk, hogy lehet egyszerű matematikai műveletekkel a mért jellemzőkből új, minőségileg fontos jellemzőt létrehozni.

A feladat kiindulási adatai:

Tengelyek végellenőrzésénél két hosszmeretet mérnek és dokumentálnak.



A két mért jellemzőn kívül ellenőriznie kell a fenti ábrán x-szel jelölt hosszmeretet is.

A vizsgálati terv szerint 5-ös mintákat vesznek. A jellemzőket munkadarabonként, egymás után közvetlenül mérik meg.

Ismertek még a következő adatok:

- A munkadarab cikkszám: VGW 4711
- A darab megnevezése: Tengely
- A rajz száma: ZSW 4711
- A tengelyek egy CNC-esztergagépen készülnek
- 1. jellemző: Teljes hossz (Lásd az ábrán!)
- 2. jellemző: A-hossz (Lásd az ábrán!)
- 3. jellemző: X-hossz (Lásd az ábrán!)

Súlypontok:

- Adatbevétel
- Több jellemző
- A jellemzők összekapcsolása
- Lineáris transzformáció
- A mérési értékek és kiegészítő adatok bevitele

Szükséges előképzettség:

- Az adatbevétel alapjainak ismerete
- Az értékmaszk megjelenítésének ismeretei
- A beviteli sorrend beállításának ismerete
- Az „Adatbevétel (egy jellemző)” – mintapélda ismerete

A mért értékek:

Ért. sorsz.	Teljes hossz [mm]	A-hossz [mm]	Sarzs- szám:	Az ellenőr neve:
1	25,015	10,02	0815	Ellenőr 1
2	25,011	10,01	0815	Ellenőr 1
3	25,013	10,03	0815	Ellenőr 1
4	25,012	10,02	0815	Ellenőr 1
5	25,015	10,02	0815	Ellenőr 1
6	25,012	10,03	0815	Ellenőr 1
7	25,015	10,03	0815	Ellenőr 1
8	25,011	10,00	0815	Ellenőr 1
9	25,014	10,02	0815	Ellenőr 1
10	25,012	10,02	0815	Ellenőr 1

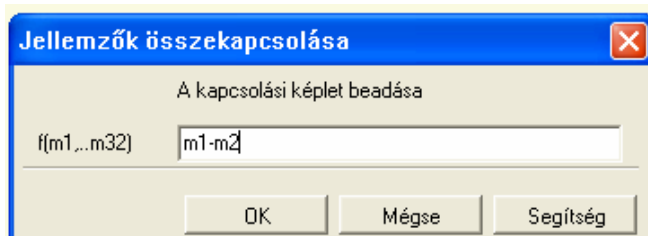
A feladat:

Készítsen egy ellenőrzési tervet a tengely méréséhez úgy, hogy az x-hossz az összekapcsolás-funkció segítségével automatikusan legyen kiszámítva a másik két jellemzőből. Az értékevitel megkönnyítésére alkalmazzon lineáris transzformációt! Az adatbeviteli sorrendet illessze a fenti táblázat soronkénti leolvasásához. Biztosítsa, hogy minden új tengely adatainak bevitelekor az előző sorban lévő értékek automatikusan beíródjanak. A konfigurálásakor vegyen figyelembe minden más ismert funkciót is.

A feladat megoldása:


1. Készítsen – az „Adatbevitel (egy jellemző)” c. mintapéldában leírtak szerint (3. és 4. oldal) – új vizsgálati tervet a fent megadott darab- és jellemző-adatokkal!
Mielőtt új jellemzőt létesítene, jeleztesse ki az „Info“-ikon segítségével a jellemzőmaszk mellett a jellemzőlistát!
2. Lapozzon előre egyet, hogy bevigye a 2. jellemző adatait! (A-hossz.) Írja be a maszkba az ismert adatokat!
3. A „X-hossz” nevű jellemzőhöz is lapozzon előre (lásd 2-es pont) és vigye be ide is az adatokat!

Definiáljon ehhez a jellemzőhöz egy kapcsolati függvényt! A fentiekből adódóan az X-hossz az 1-es és a 2-es jellemzők különbségeként jön ki. Írja be a képletet a beviteli mezőbe!




Az egyes jellemzőket m-betűvel és számukkal jelölje, és kapcsolja őket össze a matematikai operátorral. A támogatott függvények listáját az online-segítségben találja meg.



 A PageUp/PageDown gombokkal a billentyűzettel is lapozhat a jellemzők között.

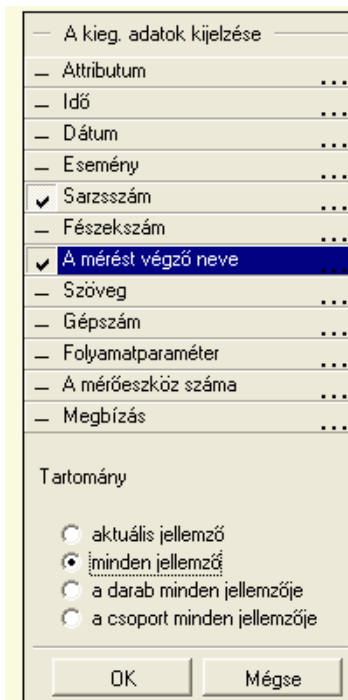


 A jellemző száma nem kell, hogy egyezzen a jellemzőszámmal (amelyet a jellemzőmaszkban beírtunk a „Szám“-mezőbe), hanem ez a meglévő jellemző sorszáma. Áttekintést kaphat ehhez a „Jellemzőlista“-ablakban, mely az azonos nevű ikonnal is behívható.

4. A mérési értékek beadásához lépjen az **Értékmaszkba!**

- Ábrázoltassa az „Adatbevitel (egy jellemző)“ c. mintapéldában megismertek szerint minden jellemzőhöz egy-egy oszlopban a mérést végző nevét és a sarzsszámot!

Ha a kurzor egy értékmezőn van, akkor a jobb egérgombra klikkelve behívhat egy popup-menüt, melyben kiválaszthatja „A kiegészítő adatmezők kijelzése“ c. pontot. Az ekkor megjelenő listában így aktiválhatja a megfelelő adatmezőket.



Darab		Jellemző										
Szám	Megnevezés	Szám	Megnevezés	Teljes hossz	Sarzszám	A mérést végző neve	Csaphossz	Sarzszám	A mérést végző neve	Fejmagasság	Sarzszám	A mérést végző neve
1	VGW 4711	1	Tengely									
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												

! Az oszlop szélességét az egérrel állíthatja a kívánt nagyságúra.


5. „A beállítások mentése“ ikonra kattintva mindenkor rögzítheti beállításait.

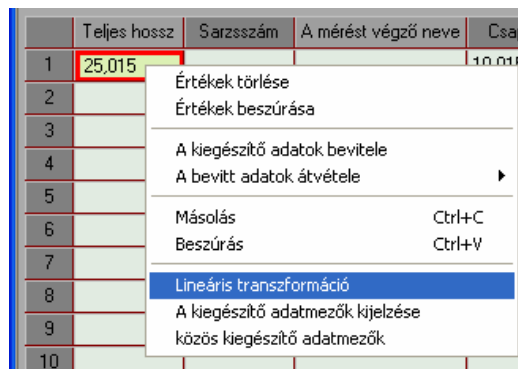


6. Egyszerűsítse az értékek bevitelét a „**lineáris transzformáció**“ segítségével!

E funkcióval egy transzformációs egyenletet határozhat meg, mely minden mérési értéket transzformál. Az értékek beadásakor így csak a tizedesjegyekre kell koncentrálni, melyeket abszolútértékként beviszünk és a qs-STAT[®] azonnal átszámítja őket. Így megspórolhatjuk a tizedesjegy előtti vagy utáni konstans értékek könnyen elhibázható újbóli begépelését.

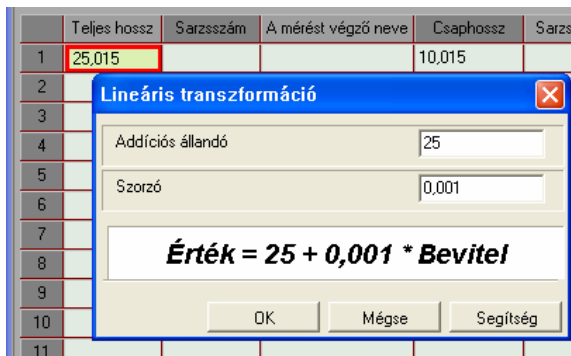
Kattintson az értékmaszban a jobb egérgombbal a megfelelő oszlopban a jellemző megnevezésére (a legfelső mező), és válassza ki a megjelenő menüben a „Lineáris transzformáció“-t!

 A lineáris transzformációt a megfelelő ikonnal is behívhatjuk.



Írja be a dialógusablakba az addíciós állandót és a szorzót! Az érték beírása után ENTER-rel lépjen tovább!

A „Teljes hossz“ jellemző lineáris transzformációja a következőképpen néz ki:



Létesítsen a 2. jellemzőhöz is (A-hossz) lineáris transzformációt!

7. Írja be a mérési értékeket az értékmezőbe! Ha a transzformációs egyenletet már meghatározta, akkor az értékbeadás a következőképpen változik meg:

Mérési érték: 25,015 -> Beadott érték: 15
-> Kijelzett érték: 25.015
Mérési érték: 10,02 -> Beadott érték: 2
-> Kijelzett érték: 10.02

...

Mérési érték: 25,013 -> Beadott érték: 13
-> Kijelzett érték: 25.013
Mérési érték: 10,01 -> Beadott érték: 1
-> Kijelzett érték; 10.01

Ha a „Teljes hossz“ és az „A-hossz“ mérési értékeit már bevitte, akkor az „X-hossz“ automatikusan kiszámolódik, és már mérheti is a következő terméket.

8. Mentse adatait fájlba! Válassza a megfelelő menüpontot, vagy a „Mentés“-ikont!

FÁJL|MENTÉS



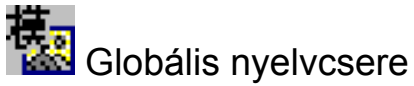
FÁJL|MENTÉS
ADATBANKBA

5 Funkciók

Általános



Globális nyelvcsere



Szerkesztés



Ablakkezelés



Aktuális ablak



Tartomány



Minden ablak



Jellemző kiválasztása

Fájl



Új fájl



Nyitás



Olvasás az adatbankból



Gyors szűrő



Mentés

Adatbevitel



Darabmaszk



Jellemzőmaszk



Értékmask



Darab-/jellemzőlista



Kiértékelés



Elem hozzáfűzése



Elem beillesztése



Elem törlése



Jellemzők összekapcsolása



Készülék-beállítás





Lineáris transzformáció

Jelentés kijelzése

 első oldal

 1 szekcióval visszalapoz

 1 oldallal visszalapoz

 1 oldallal előrelapoz

 1 szekcióval előrelapoz

 utolsó oldal

Darabok közötti navigáció

 első darab

 több darabbal hátralapoz

 egy darabbal hátralapoz

 egy darabbal előrelapoz

 több darabbal előrelapoz

 utolsó darab

Navigáció a jellemzők között



első jellemző



több jellemzővel hátr lapoz



egy jellemzővel hátr lapoz



egy jellemzővel előrelapoz



több jellemzővel előrelapoz



utolsó jellemző